

Rotec® ASA S 310

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯

ROMIRA GmbH

Technical Data

Product Description

Rotec® ASA S 310 是一种丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯 (ASA) 材料。该产品在欧洲有供货,加工方式为:注射成型。Rotec® ASA S 310 的主要特性为:阻燃/额定火焰。

General

Material Status	• 已商用 : 当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet (English)
UL 黄卡 ²	• E148878-223624
搜索 UL 黄卡	• ROMIRA GmbH • Rotec® ASA
Availability	• 欧洲
Processing Method	• 注射成型

Physical

	额定值 单位制	测试方法
Density (23°C)	1.06 g/cm ³	ISO 1183
Melt Mass-Flow Rate (MFR) (220°C/10.0 kg)	21 g/10 min	ISO 1133
Molding Shrinkage (23°C)	0.40 到 0.60 %	ISO 294-4
Water Absorption (24 hr, 23°C)	0.30 %	ISO 62

Mechanical

	额定值 单位制	测试方法
Tensile Modulus (23°C)	2500 MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (23°C)	50.0 MPa	ISO 527-2/50
Tensile Strain (断裂, 23°C)	20 %	ISO 527-2/50
Flexural Modulus ⁴ (23°C)	2300 MPa	ISO 178
Flexural Stress ⁴ (23°C)	78.0 MPa	ISO 178

Impact

	额定值 单位制	测试方法
Charpy Notched Impact Strength (23°C)	10 kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	无断裂	ISO 179/1eU

Thermal

	额定值 单位制	测试方法
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, 未退火)	84.0 °C	ISO 75-2/A
Vicat Softening Temperature	99.0 °C	ISO 306/B50
CLTE - 流动 (23 到 55°C)	8.5E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2

Flammability

	额定值 单位制	测试方法
Flame Rating (1.5 mm)	HB	UL 94